

FDV Forvaltning, Drift og Vedlikehold	Dokument: FDV190001	Dato: 27.06.2023 Rev. av: usman	Revisjon: 3	Godkjent: Daglig leder
--	-------------------------------	---	-----------------------	----------------------------------

FDV - Fabrikkblandet Betong

1. Produkttype

Fersk fabrikkblandet betong er levert i fasthetsklasser B20 til B95 i henhold til NS-EN 206, til betongkonstruksjoner i bestandighetsklassene M90, M60, M45, MF45, M40 og MF40. «SVV Betong» produseres etter kravene gitt i Statens Vegvesen Håndbok R762 – Prosesskode 2.

Herdet fabrikkblandet betong.

I dagene etter at entreprenøren har plassert betongen i forskalingen, herder betongen til et hardt og fast konstruktivt materiale. Entreprenørens utførelse og aktuelle herdebetingelser kan påvirke det ferdige resultatet og er utenfor leverandøren av ferdigbetong sitt ansvarsområde.

2. Materialspesifikasjon

Betong er et konstruksjonsmateriale på mineralbasis og har en sammensetning basert på sement, vann, naturgrus, knust stein og tilsetningsstoffer for å gi betongen spesielle egenskaper. Den kan også inneholde Silika, fargepigmenter eller fiber.

Delmateriale	Godkjent iht.:
Sement	NS-EN 197-1
Sand 0-8 mm	NS-EN 12620
Singel 8-16 mm	NS-EN 12620
Silika	NS-EN 13263-1
Tilsetningsstoffer	NS-EN 934-2
Fargepigmenter	NS-EN 12878
Vann	NS-EN 1008
Fiber	EN 14889-1 eller -2

3. Delmaterialer

Betongen til prosjektet er levert av datterbedrift av **ØB Group AS**, 5582 Ølensvåg, eller bedrift innen **Nordic Concrete Group** (se nederst). Leverandørens firmanavn, avdeling og adresse kommer frem av betongens følgeseddel og faktura. I den grad opplysninger om eksakt levert mengde, betongkvalitet og blandeverkets adresse kreves, leveres det som tilleggsinformasjon til denne FDV.

4. Innemiljø

Innvendige flater som er åpne/delvis åpne mot inneluft avgir en mindre mengde støvpartikler. Dette kan forhindres ved at overflaten forsegles for å binde støv. Støvbinder / overflate-forsegler bør være lavemitterende. Utover dette har herdet betong ingen kjente påvirkninger på innemiljøet.

5. HMS

Herdet betong er ikke helsefarlig, men det skal benyttes vernebriller, arbeidshansker og støvmaske ved mekanisk bearbeiding (for eksempel sliping, hulltaking, eller meisling) da det vil det dannes støv/fragmenter som kan føre til skade på personer (f.eks. i øyne eller lunger mm). Se gjeldende sikkerhetsdatablad for fersk fabrikkblandet betong for aktuell leverandør.

6. Brannfare

Herdet betong er ikke brennbar.

7. Vedlikehold

Produsenten har fulgt retningslinjer iht. gjeldende NS-EN 206 + NA og dermed gjort de nødvendige tiltak for at den herdede betongen skal ha tilfredsstillende bestandighet innenfor den aktuelle bestandighetsklasse. Prosjektering, stedlig utstøping og valg av betong i rett eksponerings-klasse til de påkjenninger den skal utsettes for, er avgjørende for levetiden til betongkonstruksjonen (ref. gjeldende NS-EN 206 +A2 +NA).

Eksponert betong (synlig betong) bør i minst mulig grad behandles med syrer eller syrebaserte rengjøringsmidler da dette vil endre overflatestruktur og estetikk. For eksponert betong med påført støvbinder/overflateforsegler skal overflaten vedlikeholdes iht. instruks fra leverandør av aktuell støvbinder/overflateforsegler. Kalkutslag kan oppstå ved fuktvandring i herdet betong og anses ikke som grunnlag for reklamasjon på produktet. Den kan vaskes bort med sitronsyre eller eddiksyre. Syreløsningen fortynnes til forhold 1:10-1:20. Overflaten må skylles godt med vann etter behandling.

8. Avfallshåndtering

Ren betong er ikke klassifisert som farlig avfall. Avfallskode: «17 01 01 betong». Betongavfall kan normalt leveres på godkjent avfallsmottak eller deponeres på godkjent fylling. Rent betongavfall, fri for armering, kan gjenbrukes som fyllmasser eller som tilslag til betong.